

# Essiccatoio rotativo

## T4290

### Caratteristiche e vantaggi

- Elevata produttività - 2 carichi completi all'ora
- Selezione di temperatura e tempo per facilitare l'uso
- Ampia apertura dello sportello per facilitare le operazioni di carico/scarico
- Ampio filtro autopulente per facilitare la manutenzione
- Facile accesso alle parti vitali dal fronte e dal retro per una facile manutenzione
- Comando con microprocessore Selecta
  - 2 programmi di arresto automatico per asciugatura e asciugatura extra
  - Da 5 a 9 programmi personalizzati per qualsiasi esigenza di asciugatura
  - Controllo della temperatura accurato per una precisione di asciugatura senza precedenti
  - Ciclo anti-piega per evitare la formazione di pieghe nel bucato se l'asciugatore non viene scaricato
  - Codici d'errore per una facile ricerca guasti
  - Display a contrasto elevato
- Programma di manutenzione per l'impostazione di parametri come ad es. temperatura e tempo di raffreddamento



### Optional principali

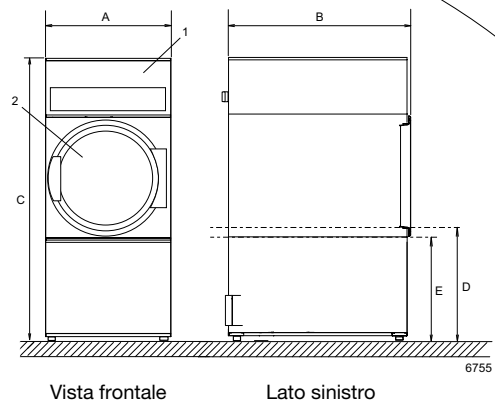
- Pannello frontale inox
- Controllo dell'umidità residua (Residual Moisture Control - RMC)
- Pagamento: a monete, a scheda, mediante collegamento al processore centrale, comunicazione intelligente
- Sistema di recupero del calore: tubi di recupero del calore (Heat Recovery Pipes - HRP)
- CMIS
- Presa d'aria
- Pulsante di arresto d'emergenza
- Interruzione alimentazione
- Motore controllato in frequenza

Specifiche principali		T4290			
Capacità nominale, fattore di riempimento 1:18	kg/lb	16/35			
	fattore di riempimento 1:25	kg/lb			
	kg/lb	11.4/25			
Volume cestello	litri	286			
Diametro cestello	mm	680			
Alternative di riscaldamento					
	elettricità	kW			
	gas	BTU/h (kW)			
	vapore a 600-700 kPa	kW			
		13.5/18			
		71 700 (21)			
		27			
<b>Dati sui consumi*</b>		13.5 kW	18 kW	Gas	Vapore
Tempo totale a 13.5 kg	min.	35	29	25	27
Consumo d'elettricità a 13.5 kg	kWh	7.3	8.5	8	13.7
Evaporazione	g/min.	198	234	272	256
Elettricità kWh/litro d'acqua evaporata	kWh/l	1.06	1.25	1.18	1.98

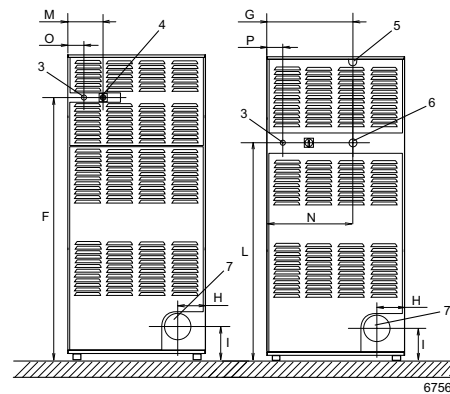
\* Ad una capacità nominale del 100% con carico cotone al 50% e umidità iniziale ridotta allo 0%.

Conessioni elettriche			T4290
Riscaldamento Tensione			
El.	200-240V 3AC 50/60 Hz	kW(A)	15 (50)
		kW(A)	19.5 (63)
	400-415V 3(N)AC 50 Hz**	kW(A)	15 (25)
	400-480V 3AC 60 Hz	kW(A)	19.5 (35)
Gas	200-240V 3AC 50/60 Hz	kW(A)	1.0 (10)
o	400-440V 3(N)AC 50/60 Hz**	kW(A)	1.0 (10)
va-	230V 1AC 50 Hz	kW(A)	1.0 (10)
pore	120V 1AC 60 Hz	kW(A)	1.0 (15)
<b>Allacciamento vapore, gas e aria</b>			
Vapore	ISO 7/1-R		1/2"
Pressione del vapore	kPa		100-1000
Consumo vapore	kg/h		50-54
Condensa	ISO 7/1-R		1/2"
Gas	NG/PG	ISO 7/1-R	1/2"
	TG		3/4"
Pressione gas	Metano	Pa	2000
		mbar	20
	Propano	Pa	2800-3700
		mbar	28-37
Tubo di mandata aria	mm		Ø 200
Aria evacuata, el.	m <sup>3</sup> /h		430 (13.5)/690 (18)
	vapore		925
	gas		690
Caduta di pressione (el./vapore/gas)	Max. Pa		80/80/20
<b>Livelli d'intensità sonora</b>			
Livello d'intensità sonora aerea	dB(A)		<70
<b>Emissione di calore</b>			
% di potenza installata, max.			15
<b>Dati di spedizione (el./vapore/gas)</b>			
	netto, kg		220/220/220
	con imballaggio, kg		235/235/235
	con scatolone, kg		315
Volume di spedizione	con imballaggio, m <sup>3</sup>		1.78
	con scatolone, m <sup>3</sup>		2.03
<b>Accessori</b>			
Tubazioni per il recupero del calore			HRP290
Presa d'aria			x
<b>Dimensioni in mm</b>			
<b>A</b>	Larghezza		710
<b>B</b>	Profondità		1120
<b>C</b>	Altezza		1880
<b>D</b>			780
<b>E</b>			725
<b>F</b>			1610
<b>G</b>			470
<b>H</b>			135
<b>I</b>			170
<b>J</b>			700
<b>K</b>			1810
<b>L</b>			1395
<b>M</b>			250
<b>N</b>			500
<b>O</b>			70
<b>P</b>			190
<b>R</b>			500
<b>S</b>			10
<b>1</b>	Pannello di controllo	<b>5</b>	Allacciamento vapore
<b>2</b>	Apertura sportello Ø 580	<b>6</b>	Allacciamento condensa
<b>3</b>	Allacciamenti elettrici	<b>7</b>	Allacciamento scarico
<b>4</b>	Allacciamenti gas		

\*\* Selezionare N quando si usa una connessione esterna.



Vista frontale Lato sinistro



El., gas Vapore  
 Vista dal retro

